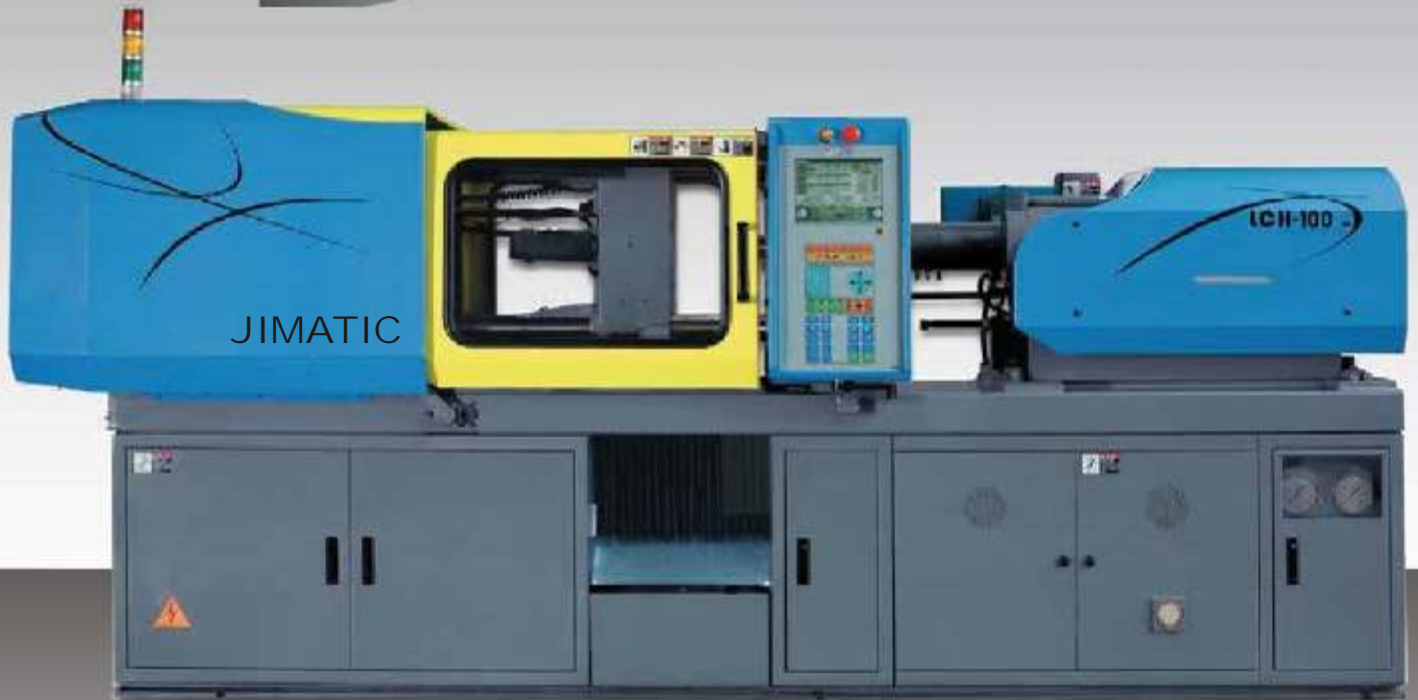


JIMATIC

D -Series Machine



JIMCOM CO., LTD.

"D"系列特點

"D" SERIES FEATURES

一、系統特點：

1. 10.4吋全彩液晶螢幕，不傷眼睛。
2. C.P.U.採32Bit 500MHZ高速、精密、穩定。
3. 210筆記憶，可用U.S.B.存取，無限擴充。
4. 三種語言，中文、英文及第三國。
5. 256台Internet網路連線及電腦列印(選購)。
6. 集中設定頁，一目了然，調整最方便。
7. 溫度P.I.D.及°C或°F可切換。
8. 射出曲線及溫度曲線。
9. 最大值、最小值提示，輸入不會錯誤。
10. 生產結束預告，不超量生產，省成本。
11. 料管、烘料機及週邊，一週定時起動。
12. 100筆修改過程記錄，便於追蹤管理。
13. 100筆警報記錄，可瞭解機械及模具狀況。
14. 可變更輸出點，減少故障停機時間。
15. 密碼保護，員工不能隨便更改資料。
16. 線上操作說明及警報排除方法。
17. 保養警示，延長機械壽命及正常運轉。

A. FEATURES:

1. 10.4" full color LCD screen, good for your vision.
2. 32Bit 500MHz CPU features high speed, stable and accurate performance.
3. 210 parameter storage, USB access and unlimited memory expansion.
4. Three language available: Chinese, English & Third country
5. Network 256 units and printing: (optional)

6. All-in-one menu provides clear and easy-to-use screen.
7. P.I.D temperature controller and °C & °F exchange
8. Injection Curve Chart and Temperature Curve Chart.
9. Max. & Min. Parameters are shown on the screen, in order to avoid wrong input.
10. Production-end notification is given in advance. No over-production and eliminating extra cost.
11. Timed power switch to start accessories (screw, hopper dryer, peripheral equipments).
12. 100 parameters revised record, easy to trace.
13. 100 alarm reasons record figure out the machinery and mold condition.
14. Switchable OUTPUT connection point reduces the machine defective down time.
15. Password protection prevents user to change the parameter at anytime.
16. Operation instruction and alarm trouble shooting are available online.
17. Maintenance indicator extends machine's durability & operates smoothly.

二、模側特點：

1. 電氣、油壓、機械三重安全裝置。
2. 自動調整高、低壓力及位置。
3. 調模鎖定系統，成品尺寸最穩定。
4. 中子、模具中板及脫模板定位功能。
5. 自動磨離型劑功能。

B. CLAMPING UNIT:

1. Triple safety devices: electrical, hydraulic, and mechanical control system.
2. Automatically adjust mold high / low pressure and position.
3. Locking system for mold adjustment is installed to assure the dimensions' stability.
4. Positioning functions for Core Pull, 3rd-plate, Ejecting plate.
5. Auto spray function for silicon.

三、射出側特點：

1. 五段射速，五段保壓功能。
2. 轉換保壓模式有位置、時間、射缸壓、模內壓...等。
3. SPC及SOC品質，統計功能。
4. 射料不足及漏料檢查功能。
5. 良品、不良品統計及判別功能。
6. 射座不須移出，即可更換料管。

C. INJECTION UNIT:

1. With the functions of 5-stage injection speeds and 5-stage holding pressures.
2. Multiple functions for holding pressure by using time, position, inter-cylinder pressure, pressure inspection gauge..., etc.
3. SPC & SOC quality control with completing statistics.
4. With the functions of detecting leakage & short shot.
5. Analyzing & compiling statistics of good & defective molded parts function.
6. Easy to replace the Screw & Barrel without removing the injection unit.



"B"系列特點 - 液晶顯示、光學尺全比例塑膠射出成型機

"B" TYPE-Micro Computerized Digital Screen Display Accuracy Control System

一、系統特點：

1. 中、英文語言切換功能，解決外籍勞工語言不通的困擾。
2. 根據鎖模力自動調整，並能自動設定高、低壓位置。
3. 智慧型電腦自動設定低壓壓力之最低壓系統，絕不損壞模具，降低生產成本。
4. 噴能模制功能，提高機械自動化程度。
5. 精密絞牙(中子)及定位功能。
6. 多種吹氣功能。
7. 定模吊管及定模輸送機移位功能。
8. 包裝計數功能。
9. 料管、烘乾機及通風設備定時起動及停機。
10. 料管溫度P.I.D. 控制及上、下環溫度監控及待機保溫功能。
11. 5段射速、5段保壓及3段加料速度功能。
12. 原料及射料不足檢查功能。
13. 保壓切換有(時間、位置及模內壓、射缸壓、壓力檢出器)多種選擇。
14. 保料噴速顯示。
15. 回料功能。
16. 特殊功能鍵可增加射出量。
17. 失料退再加工功能。
18. 防止冷料起動，避免螺桿受損。
19. 100組記憶，並能書寫模具名稱。
20. 員工績效統計。
21. 不良品檢查並能配合機械手分類選擇功能。
22. 故障自我診斷功能，快速排除故障，提高效率。
23. 生產品質管制及記錄。
24. 油溫過高警報功能。

A. FEATURES:

1. Chinese and English selection device to handle any foreign worker's language problem.
2. Auto-mold adjustment device can automatically set high / low pressure position.
3. Computer can automatically find the low pressure point and set it to prevent any damage to the mold, thereby reducing the cost of production.
4. Silicon spraying function helps to enhance the degree of mechanical automation.
5. Precise core with threading and positioning function.
6. Multi-air blow function.
7. Product quantification quality control and conveyor permanent-delivery function.
8. Calculator packaging function.
9. Preset time (up to one week) for heater, hopper dryer and attachment equipment function.
10. Heater temperature control by P.I.D. System; can set upper lower, and holding temperature.
11. With 5-stage injection speed, 5-stage holding pressure, and 3-stage screw speed function.
12. With leakage & shot shortage checking device.
13. Holding pressure change by time, position, inter-mold pressure. Injection inter-cylinder pressure and pressure inspection quage, etc. multi-selection type.
14. Screw speed display.
15. Automatic purge function.
16. Special function key to increase injection weight.
17. Such back before screw function.
18. Injection, Such back, screw and automatic purge can't start before heating is first turned off, to prevent screw damage.
19. 100 sets of memory function and can key in mold name.
20. With worker statistical efficiency device.
21. Product defect checking and sorting by robot arm.
22. Self-diagnosing function and identification display.
23. Quality control & inspection report.
24. With oil over-heating temperature alarm device.



1. 伺服馬達油電混合省電射出機

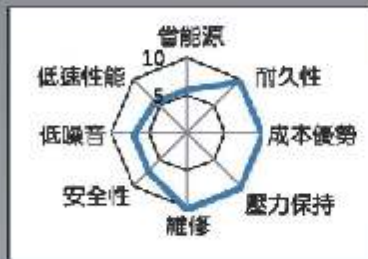
本公司所有機械零、配件均由台灣製造

SERVO MOTOR TYPE PLASTIC INJECTION MOLDING MACHINE SERIES

- 省電效果依射出條件不同可達70%。
- 依射出條件不同，保壓時間長者省電效果不亞於全電式射出機。
- Effective 70% energy saving by different injection molding conditions.
- According to different injection molding parameters, the electricity saving with the setting of longer holding times shall be better than electric molding machine.

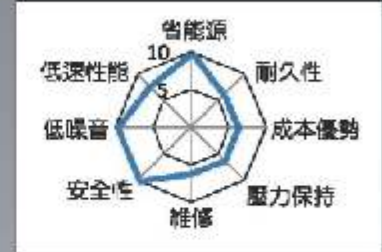
傳統油壓機

省能源	6
耐久性	10
成本優勢	10
壓力保持	10
維修	10
安定性	7
低噪音	7
低速性能	6



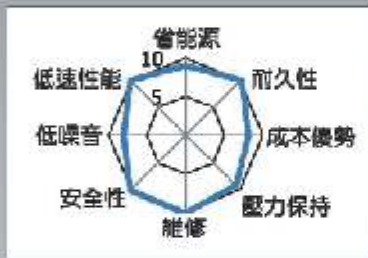
全電動機

省能源	10
耐久性	6
成本優勢	6
壓力保持	6
維修	6
安定性	10
低噪音	10
低速性能	8



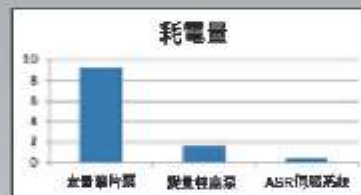
ASR伺服控制

省能源	9
耐久性	10
成本優勢	8
壓力保持	9
維修	10
安定性	10
低噪音	8
低速性能	10



消費電力比較

	5MPa 1L	5MPa 80L	用電比較
定量葉片泵	9.2	9.2	100.00%
變量柱塞泵	1.6	9.1	17.40%
ASR伺服系統	0.4	8.8	4.00%



2. 變頻及變量省電射出機

INVERTOR TYPE & VARIABLE VOLUME TYPE PLASTIC INJECTION MOLDING MACHINE SERIES

- 省電效果依射出條件不同可達45%。
- 本機種分為：變頻馬達式及變量泵浦式二種機型。
- Effective 45% energy saving by different injection molding condition.
- Two types are inverter type & variable volume type plastic injection molding machine.



3. 高壓、高速閉迴路射出機

HIGH PRESSURE, HIGH SPEED CLOSELOOP PLASTIC INJECTION MOLDING MACHINE SERIES

- 射速可達400~1200mm/sec. ● 採用德國MOOG閉迴路系統。 ● 適SD卡、CF卡...等超薄壁射出。
- Injection Speed: 400~1200mm/sec.
- To equip with closeloop system by moog german made.
- Extreme thin wall thickness injection molding, available for SD card, CF card...etc.



4. 液態矽膠射出機

SILICON RUBBER INJECTION MOLDING MACHINE SERIES

- 適合嬰兒奶嘴、醫療器材、潛水用品...等射出。
- Available for infant nipples, medical parts, diving parts...etc.



電木及美耐皿類



化粧品產品



手機按鍵產品



精密齒輪產品



連接器類產品

LCH-VXX-A-B

A: 機種分類 : 1 S:標準型 2 SI:矽膠射出 3 P:P.E.T.瓶胚射出 4 B:電木、美耐皿射出 5 G:氣體輔助射出 6 A:壓克力射出 7 HP:硬值P.V.C.射出 8 MP:金屬粉末射出 9 CP:陶磁粉末射出

B: 油路分類 : 1 P:比例型 2 F:快速型 3 SM:伺服省電型 4 V:變量省電 5 I:變頻省電 6 CH:蓄壓射出閉迴路 7 C:射出閉迴路 8 SC:半閉迴路 9 D:雙迴路

規格 SPECIFICATIONS

MODEL		LCH-100			LCH-140			LCH-180			LCH-260			LCH-320		
ITEM		S	M	L	S	M	L	S	M	L	S	M	L	S	M	L
射出部份 INJECTION UNIT																
螺旋桿直徑 Screw Diameter	mm	32	36	40	36	40	45	40	45	50	50	55	60	60	65	70
射出壓力 Injection Pressure	kg/cm ²	2052	1621	1313	2074	1680	1327	2218	1753	1420	2047	1691	1421	1867	1591	1371
射出率 Injection Rate	一般 General	65	83	102	82	101	127	97	122	151	131	159	189	158	186	215
	快速 High Speed	125	159	196	158	194	246	184	233	288	219	266	316	350	411	476
理論射出容積 Theoretic Shot Volume	gr	129	163	201	163	201	254	251	318	393	393	475	565	848	995	1154
射出重量(PS) Injection Weight (PS)	gr	116	146	181	146	181	229	226	286	353	353	427	509	763	895	1039
	oz	4.1	5.1	6.3	5.1	6.3	8.0	7.9	10	12	12	15	18	27	31	36
鎖模部份 CLAMPING UNIT 上下肘節 VERTICAL TOGGLE																
鎖模力 Clamping Force	ton	100			140			180			260			320		
閉模行程 Clamping Stroke	mm	300			330			390			450			510		
脫模行程 Ejector Stroke	mm	100			100			130			150			150		
支柱內距 Space Between Tie Bar	mm	360 x 360			410 x 410			460 x 460			510 x 510			560 x 560		
夾模厚度 Mold Thickness	mm	100-400			120-450			150-520			180-600			200-700		
動力部份 POWER UNIT																
電機馬達 Pump Motor	一般 General	15(11)			20(15)			25(18.5)			30(22)			40(30)		
	快速 High Speed	25(18.5)			30(22)			40(30)			50(37)			60(45)		
電熱容量 Heater Capacity	kw	6.3			6.9			8.8			10.6			14.2		
泵浦壓力 Pump Pressure	kg/cm ²	140			140			140			140			140		
溫度控制 Thermo Control	point	4			4			4			4			5		
寸法 MEASUREMENTS																
機殼尺寸 Machine Size (L x W x H)	m	1.0 x 1.2 x 1.7			1.2 x 1.3 x 1.8			1.5 x 1.4 x 1.9			1.5 x 1.5 x 2.0			1.6 x 1.75 x 2.1		
機殼重量 Machine Weight	kg	3800			4500			6650			8500			11500		
油箱容量 Tank Capacity	l	185			240			400			530			675		

MODEL		LCH-420			LCH-480			LCH-550			LCH-750			LCH-850		
ITEM		S	M	L	S	M	L	S	M	L	S	M	L	S	M	L
射出部份 INJECTION UNIT																
螺旋桿直徑 Screw Diameter	mm	70	75	80	75	80	85	80	85	90	90	95	100	100	105	110
射出壓力 Injection Pressure	kg/cm ²	1697	1478	1295	1942	1707	1512	1860	1648	1470	1815	1629	1470	1780	1614	1471
射出率 Injection Rate	一般 General	253	290	330	275	313	353	275	328	380	473	527	584	525	578	635
	快速 High Speed	479	550	625	554	629	710	702	794	889	783	872	967	828	913	1002
理論射出容積 Theoretic Shot Volume	gr	1154	1325	1507	1545	1758	1985	2261	2552	2861	2861	3188	3533	3533	3895	4274
射出重量(PS) Injection Weight (PS)	gr	1039	1192	1356	1391	1583	1787	2035	2297	2575	2575	2869	3179	3179	3505	3847
	oz	36	42	47	49	55	63	71	80	90	90	100	111	111	125	135
鎖模部份 CLAMPING UNIT 上下肘節 VERTICAL TOGGLE																
鎖模力 Clamping Force	ton	420			480			550			750			850		
閉模行程 Clamping Stroke	mm	560			600			710			900			1000		
脫模行程 Ejector Stroke	mm	180			230			230			320			320		
支柱內距 Space Between Tie Bar	mm	655 x 655			720 x 720			820 x 820			920 x 920			1060 x 1060		
夾模厚度 Mold Thickness	mm	250-750			250-850			300-900			350-1050			350-1100		
動力部份 POWER UNIT																
電機馬達 Pump Motor	一般 General	50(37)			60(45)			75(60)			100(75)			120(90)		
	快速 High Speed	75(60)			100(75)			120(90)			150(112)			150(112)		
電熱容量 Heater Capacity	kw	16.7			21.6			27.2			33			37.8		
泵浦壓力 Pump Pressure	kg/cm ²	140			140			140			140			140		
溫度控制 Thermo Control	point	5			5			5			6			7		
寸法 MEASUREMENTS																
機殼尺寸 Machine Size (L x W x H)	m	7.5 x 1.8 x 2.4			7.8 x 1.9 x 2.4			8.0 x 2.1 x 2.4			9.5 x 2.2 x 2.4			10.5 x 2.4 x 2.5		
機殼重量 Machine Weight	kg	16500			18000			25750			32000			37000		
油箱容量 Tank Capacity	l	800			1050			1100			1200			1400		

* High pressure/High speed injection molding machine series have multiple selection by molding parts.

* ??????????????????????

A: Injection molding machine : **1**S: Standard **2**SI: Silicon rubber **3**P: P.E.T. **4**B: Bakelite and melamine **5**G: Gas assist
6A: Acrylic **7**HP: Hard P.V.C. **8**MP: Metal powder **9**CP: Ceramic powder

B: Hydraulic control circuit : **1**P: Proportional **2**F: High speed **3**SM: Energy saving servo hybrid **4**V: Energy saving variable pump **5**I: Energy saving inverter **6**CH: Acc injection close loop **7**C: Injection close loop **8**SC: Semi close loop **9**D: Double close loop

規格 SPECIFICATIONS

MODEL		LCH-80			LCH-90			LCH-120			LCH-160			LCH-250			
ITEM		S	M	L	S	M	L	S	M	L	S	M	L	S	M	L	
射出部份 INJECTION UNIT																	
螺旋桿直徑 Screw Diameter	mm	25	28	32	30	32	36	34	36	40	36	40	45	45	50	55	
射出壓力 Injection Pressure	kg/cm ²	2150	1714	1313	2334	2052	1621	2325	2074	1680	2738	2218	1753	2527	2047	1691	
	射出率 Injection Rate	一般 General		cm ³ /sec.													
		40	50	65	57	65	83	73	82	101	78	97	122	106	131	159	
		快速 High Speed															
		95	119	156	110	125	159	140	158	194	149	184	233	178	219	266	
理論射出容積 Theoretic Shot Volume	gr	64	80	104	113	129	163	145	163	201	203	251	318	318	393	475	
射出重量(PS) Injection Weight (PS)	gr	57	72	94	102	116	146	131	146	181	183	226	286	286	353	427	
	oz	2	2.5	3.3	3.6	4.1	5.1	4.6	5.1	6.3	6.4	7.9	10	10	12	15	
鎖模部份 CLAMPING UNIT 左右肘節 HORIZONTAL TOGGLE																	
鎖模力 Clamping Force	ton	80			90			120			160			250			
開模行程 Clamping Stroke	mm	200			270			300			320			380			
脫模行程 Ejector Stroke	mm	60			75			75			110			110			
支柱內距 Space Between Tie Bar	mm	300 x 230			340 x 290			370 x 290			425 x 355			475 x 395			
夾模厚度 Mold Thickness	mm	70-350			80-350			100-400			150-520			180-560			
動力部份 POWER UNIT																	
電機馬達 Pump Motor	一般 General	10(7.5)			15(11)			20(15)			25(18.5)			30(22)			
	快速 High Speed	25(18.5)			25(18.5)			30(22)			40(30)			50(37)			
電熱容量 Heater Capacity	kw	3.2			6.3			6.9			8.8			10.6			
泵浦壓力 Pump Pressure	kg/cm ²	140			140			140			140			140			
溫度控制 Thermo Control	point	4			4			4			4			4			
寸法 MEASUREMENTS																	
機械尺寸 Machine Size (L x W x H)	m	3.0 x 0.95 x 1.6			3.8 x 1.1 x 1.7			4.1 x 1.2 x 1.7			4.8 x 1.3 x 1.8			5.3 x 1.4 x 1.9			
機械重量 Machine Weight	kg	2200			3160			3800			5300			6300			
油箱容量 Tank Capacity	l	115			200			240			380			460			

MODEL		LCH-300			LCH-400			LCH-450			LCH-500			LCH-600			
ITEM		S	M	L	S	M	L	S	M	L	S	M	L	S	M	L	
射出部份 INJECTION UNIT																	
螺旋桿直徑 Screw Diameter	mm	55	60	65	65	70	75	75	80	85	75	80	85	85	90	95	
射出壓力 Injection Pressure	kg/cm ²	2221	1867	1591	1968	1697	1478	1672	1470	1302	1942	1707	1512	1648	1470	1319	
	射出率 Injection Rate	一般 General		cm ³ /sec.													
		133	158	186	218	253	290	279	318	359	275	313	353	428	480	533	
		快速 High Speed															
		294	350	411	361	419	481	486	553	624	553	629	710	793	889	990	
理論射出容積 Theoretic Shot Volume	gr	712	848	995	995	1154	1325	1325	1507	1701	1545	1758	1985	2532	2861	3188	
射出重量(PS) Injection Weight (PS)	gr	641	763	895	895	1039	1192	1192	1356	1531	1391	1583	1787	2297	2575	2869	
	oz	22	27	31	31	36	42	42	47	54	49	55	63	80	90	100	
鎖模部份 CLAMPING UNIT 左右肘節 HORIZONTAL TOGGLE																上下肘節 VERTICAL TOGGLE	
鎖模力 Clamping Force	ton	300			400			450			500			600			
開模行程 Clamping Stroke	mm	470			520			580			650			820			
脫模行程 Ejector Stroke	mm	150			180			180			230			250			
支柱內距 Space Between Tie Bar	mm	550 x 460			620 x 500			695 x 575			760 x 760			860 x 860			
夾模厚度 Mold Thickness	mm	200-680			250-720			250-810			250-850			300-900			
動力部份 POWER UNIT																	
電機馬達 Pump Motor	一般 General	40(30)			50(37)			60(45)			75(60)			100(75)			
	快速 High Speed	60(45)			75(60)			100(75)			120(90)			120(90)			
電熱容量 Heater Capacity	kw	14.2			16.7			21.6			27.2			30			
泵浦壓力 Pump Pressure	kg/cm ²	140			140			140			140			140			
溫度控制 Thermo Control	point	5			5			5			5			5			
寸法 MEASUREMENTS																	
機械尺寸 Machine Size (L x W x H)	m	6.3 x 1.6 x 2.0			6.9 x 1.8 x 2.1			7.2 x 1.9 x 2.1			7.8 x 1.9 x 2.4			10.0 x 2.2 x 2.6			
機械重量 Machine Weight	kg	10000			12000			16000			22000			31000			
油箱容量 Tank Capacity	l	650			830			1000			1300			1350			



經盛企業有限公司
JIMCOM CO., LTD

6F-1, No.159 ,Sec.1, Hsin Tai Wu Rd.,Hsi Chih Dist.,
221 New Taipei City, Taiwan

Tel:+886-2-2690-2318 Fax:+886-2-2690-2378

Web: www.JIMCOM.com.tw

E-mail: JIMCOM@ms19.hinet.net