

L型雙滑模成型射出機

L type double-slidemodel molding machine

JIMATIC

CE



TA-2.5L-SS~6.0L-SS

雙滑模全比例電腦電子尺數控
Two Slides Computer NC Type
臺專利Patent212678號

Energy Servo Motor

伺服節能馬達

伺服馬達介紹

採用永磁式伺服馬達，穩定效率高，節能省電50%，比傳統系統油溫降15度。內置電熱過熱保護電阻，可對電機有效過熱保護。採用德國VoITH 齒輪油浦，低噪音、高品質，壓力流量採閉迴路控制，達到高精度及速度的需求。



雙滑模射出成型機

Dual slide injection molding machine

JIMATIC



TA-2.5ST-S~6.0ST-S

全比例式電子尺電腦數控
(油壓射嘴專用) Hydraulic Nozzle
Computer NC One Slide Type



比例式電腦控制器

Computer NC Controller



TA-2.5ST-SS~6.0ST-SS

雙滑模全比例電腦電子尺數控
Two Slides Computer NC Type

立式塑膠射出成型機

Vertical type plastic injection molding machine

JIMATIC



TA-2.5ST-S~6.0ST-S

單滑模全比例電子尺電腦數控
One Slide Table -Computer NC Control



TA-3.5R-2ST~TA-6.0R-2ST

Two Colors Rotary-Computer NC Type
雙色圓盤立式射出機電腦數控
新型專利Patent：104748 ZL952033941

雙色圓盤射出機

Two colors with rotary clamping plate

機械型號	Machine Type	Unit	TA-1.5S	TA-1.8S	TA-1.8ST	TA-2.5ST-S	TA-3.0ST-S	TA-4.0ST-S	TA-5.0ST-S	TA-6.0ST-S	TA-8.0ST-S				
Injection Sys.	螺桿直徑	mm	22 25	25 25	28 28	30 32	32 32	36 36	40 40	45 40	48 48 55				
	射出壓力	kg / cm ²	1650	1480	1480	1580	1902	2160	1650	1880	1520	1980	1720	1680	2030
	射出量 (pc) Max. Shot Weight (pc)	g	40	48	55	48	55	48	55	48	55	48	55	48	55
	射出率	cm / sec	30	35	40	35	40	35	40	35	40	35	40	35	40
	螺桿行程	mm	110	110	110	125	135	135	135	135	135	135	135	135	135
	螺桿轉速	rpm	10-150	10-190	10-190	10-200	10-250	315	10-350	10-400	10-400	10-400	10-400	10-400	10-400
	溫度控制段數	Number of Temperature Control	2	2	2	3 (+1)	3 (+1)	3 (+1)	3 (+1)	4 (+1)	4 (+1)	4 (+1)	4 (+1)	4 (+1)	4 (+1)
	料斗容量	Material Hopper Capacity	L	12	12	12	12	15	15	15	15	15	15	15	15
	鎖模力	Clamping Force	tone	14	19	19	30	40	55	70	90	90	90	90	110
	開模力	Opening Force	tone	6	8	8	10	20	25	25	25	25	25	25	35
Mold Clamping Sys.	模版尺寸	mm	440 / 280	490 / 310	490 / 310	550 / 390	580 / 490	650 / 510	680 / 510	720 / 520	830 / 580				
	模柱間距	mm	265	290	310	370	405	470	490	530	570				
	最小模厚	mm	80 / 40	80 / 40	100 / 40	150 / 70	200 / 75	200 / 150	250 / 200	250 / 200	250 / 300				
	開模行程	mm	180	180	180	180	200	200	220	220	250				
	最大開模距離	mm	260 / 220	260 / 220	280 / 220	330 / 245	400 / 275	400 / 350	470 / 420	470 / 420	500 / 550				
	頂出力	kg	1800	1800	1800	1800	2000	2500	2500	2500	2500				
	頂出行程	mm	35	35	35	35	35	35 / 120(S)	35 / 120(S)	35 / 120(S)	35 / 120(S)				
	最大液壓壓力	kg / cm	110	140	140	140	140	140	160	160	160				
	幫浦吐出量	L / min	20	30	30	30	39	39(47)	47(53)	53(65)	90				
	Hydraulic Sys.	作動油量	L	80	90	90	100	120	140	150	160	200			
冷卻水用量		L	400	400	400	600	800	900	1200	1200	1200				
油壓馬達電力		hp	3	5	5	5	7.5	10	15	15	25 / 30				
電熱容量		kw	2.4	2.4	2.4	2.8	3.0	3.5	4.5	4.5	5.5				
總用電量		kw	4.6	6.5	6.5	7	9	12	19	23	28				
機械重量		kg	800	950	1050	1250	1500	1700	2200	2500	2800				
機械外型尺寸		cm	120x90x230	130x95x230	130x95x230	140x100x230	150x110x240	150x120x240	150x120x250	160x130x250	190x145x270				
裝船重量		kg	1000	1100	1250	1350	1800	1950	2500	2700	3000				
Others		Machine Type	Unit	TA-1.5S	TA-1.8S	TA-1.8ST	TA-2.5ST-S	TA-3.0ST-S	TA-4.0ST-S	TA-5.0ST-S	TA-6.0ST-S	TA-8.0ST-S			
		Screw Diameter	mm	22 25	25 25	28 28	30 32	32 32	36 36	40 40	45 40	48 48 55			
	Injection Pressure	kg / cm ²	1650	1480	1480	1580	1902	2160	1650	1880	1520	1980	1720	1680	2030
	Shot Weight (pc)	g	40	48	55	48	55	48	55	48	55	48	55	48	55
	Injection Rate	cm / sec	30	35	40	35	40	35	40	35	40	35	40	35	40
	Screw Stroke	mm	110	110	110	125	135	135	135	135	135	135	135	135	135
	Screw Speed Max.	rpm	10-150	10-190	10-190	10-200	10-250	315	10-350	10-400	10-400	10-400	10-400	10-400	10-400
	Temperature Control	Number of Temperature Control	2	2	2	3 (+1)	3 (+1)	3 (+1)	3 (+1)	4 (+1)	4 (+1)	4 (+1)	4 (+1)	4 (+1)	4 (+1)
	Material Hopper Capacity	L	12	12	12	12	15	15	15	15	15	15	15	15	15
	Clamping Force	tone	14	19	19	30	40	55	70	90	90	90	90	110	