



Plastic Machine 1985

Vertical Type Plastic Injection Molding Machine

TA-AI 立式射出成型機

圓盤機

TA-3.5R~15R

Rotary-Computer
NC Type

全比例位置尺
電腦數控



TA-2.5ST-SS~15ST-SS

Two Slides
Computer NC Type

雙滑膜全比例式電腦
電子尺數控

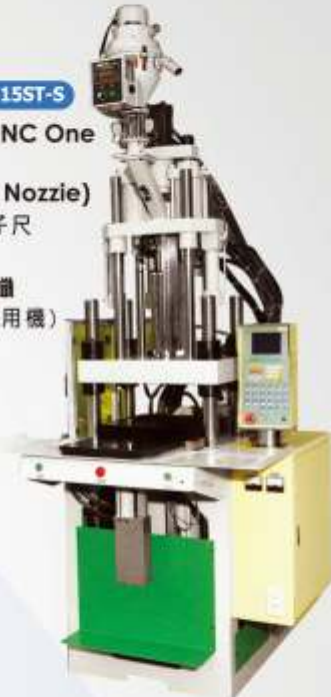


TA-2.5ST-S~15ST-S

Computer NC One
Side Type
(Hydraulic Nozzle)

全比例式電子尺
電腦數控

工程塑料加纖
(油壓射嘴專用機)



Main Products:

- Vertical Type Plastic Injection Molding Machines AC/DC
- Computer NC Two Colors Rotary Injection Molding Machines
- Bakelite Injection Molding Machines
- Artificial Flower Injection Molding Machines
- Reinforces Plastic Steel Zipper Injection Molding Machines

主要產品:

- 立式塑膠射出成型機
- 電腦圓盤雙色射出成型機
- 電木射出成型機
- 絲花射出成型機
- 塑膠拉鍊射出成型機

專利
新機種

L型機

TA-2.5L-SS~10.0L-SS

Two Slides
Computer NC Type

雙滑膜全比例式
電腦電子尺數控



TA-3.5R-2ST~10.0R-2ST

Two Colors Rotary-
Computer NC Type

雙色圓盤立式射出機
電腦數控全比例式



JIMCOM CO., LTD.

經盛企業有限公司

新北市22175汐止區新台五路一段159號6樓之1

6F-1, No.159 Sec.1, Hsin Tai Wu Rd., Hsi Chih Dist.,

221 New Taipei City, Taiwan

Tel:+886-2-2690-2318 Fax:+886-2-2690-2378

E-mail: JIMCOM@ms19.hinet.net

Web:www.JIMCOM.com.tw

射 出 系 統	機械型號 Machine Type	Unit	TA-1 5S	TA-1 8S	TA-1 8ST	TA-2 5ST-S	TA-3 0ST-S	TA-4 0ST-S	TA-5 0ST-S	TA-6 0ST-S	TA-8 0ST-S
	螺桿直徑 Screw Diameter	mm	22 25	25 28	25 28	30 32	32 34	36 40	40 40	40 45	40 48
射出壓力 Inject Pressure	Kg / cm ²	1650/1480	1480/1230	1480/1230	1580/1430	1902/2012	2160/1650	1880/1520	1980/1720	1680/2030	
射出量 (Ps) Max. Shot Weight (Ps)	g	40 48	48 55	48 55	78 90	100 110	120 130	130 160	130 180	130 180	180 250
射出率 Injection Rate	Cm / sec	30 35	35 40	35 40	46 52	56 60	66 74	78 82	82 72	70 72	
螺桿行程 Screw Stroke	mm	110	110	110	125	135	135	140	140	140	150
螺桿轉速 Screw Speed Max	rpm	10-150	10-190	10-190	10-200	10-250	315	10-350	10-400	10-400	10-400
溫度控制段數 Number of temperte Control		2	2	2	3 (+1)	3 (+1)	3 (+1)	4 (+1)	4 (+1)	4 (+1)	4 (+1)
料斗容量 Material Hopper Capacity	L	12	12	12	12	15	15	15	15	15	15
鎖模力 Clamping Force	tons	14	19	19	30	40	55	70	90	110	
開模力 Opening Force	tons	6	8	8	10	20	25	25	25	35	
模板尺寸 Platen Size	mm	440 / 280	490 / 310	490 / 310	550 / 390	580 / 490	650 / 510	680 / 510	720 / 520	830 / 580	
模柱間距 Disten Between Tie Bare	mm	265	290	310	370	405	470	490	530	570	
最小模厚 Min. Mold Height	mm	80 / 40	80 / 40	100 / 40	150 / 70	200 / 75	200 / 150	250 / 200	250 / 200	250 / 300	
開模行程 Oprring Stroke	mm	180	180	180	180	200	200	220	220	250	
最大開模距高 Max. Open Daylight	mm	260 / 220	260 / 220	280 / 220	330 / 245	400 / 275	400 / 350	470 / 420	470 / 420	500 / 550	
項出力量 Ejector Force	kg	1800	1800	1800	1800	2000	2500	2500	2500	2500	
項出行程 Ejector Stroke	mm	35	35	35	35	35	35 / 120(S)	35 / 120(S)	35 / 120(S)	35 / 120(S)	35 / 120(S)
最大液壓壓力 Max. Hydraulic Pressure	Kg / cm	110	140	140	140	140	140	160	160	160	
幫浦吐出量 Pump Output	L / min	20	30	30	30	39	39 (47)	47 (53)	53 (65)	90	
作動油量 Oil Reservoir Capacity	L	80	90	90	100	120	140	150	160	200	
冷卻水用量 Cooling Water Consumption	L	400	400	400	600	800	900	1200	1200	1200	
油壓馬達電力 Pump Motor Power	hp	3	5	5	5	7.5	10	15	15 / 20	25 / 30	
電熱容量 Barrel Heating Power	kw	2.4	2.4	2.4	2.8	3.0	3.5	4.5	4.5	5.5	
總用電量 Total Wattage	kw	4.6	6.5	6.5	7	9	12	19	23	28	
機械重量 Machine Weight	KG	800	950	1050	1250	1500	1700	2200	2500	2800	
機械外型尺寸 Machine Demensions	cm	120x90x230	130x95x230	130x95x230	140x100x230	150x110x240	150x120x240	150x120x250	160x130x250	190x145x2700	
付船重量 Shipping Weight	KG	1000	1100	1250	1350	1800	1950	2500	2700	3000	



TA-AI C型-立式射出成型機

C TYPE-VERTICAL INJECTION MOLDING MACHINES



JIMCOM CO., LTD

經盛企業有限公司

221 新北市汐止區新台五路一段 159 號 6 樓之 1
6F-1, No.159, Sec.1, Hsin Tai Wu Rd.,
Hsi Chih Dist., 221 New Taipei City, Taiwan
Tel:+886-2-2690-2318 Fax:+886-2-2690-2378
E-mail: JIMCOM@ms19.hinet.net
Web: www.JIMCOM.com.tw

特性：

1. 下模固定，上模下降合模的鎖模型式，配合無機柱的C型體，在操作上更簡便安全性高，成型作業效率也高。
2. 螺旋長徑比(L/D)大，塑化能力強，且螺桿經特殊硬化處理，經久耐用，壽命長。
3. 雙缸式射出系統裝置，結構堅固，維修容易。
4. 油壓迴路採全比例迴路設計，配合名牌油壓零件，耐用噪音低。
5. 採用電腦螢幕數控系統，容易操作及設定。

主要規格 Main Specifications：

機械型號 Model Type	單位 Unit	TA-350C TA-350C-SS			TA-550C TA-550C-SS		
■ 鎖模系統 Clamping System							
鎖模力 Clamping Force	Ton	45			70		
開模力 Opening Force	Ton	8			9		
模板尺寸 Platen Size	mm	550x280			580x320		
最小使用模厚 Min Mold Height	mm	175			200		
開模行程 Opening Stroke	mm	200			200		
最大開模距離 Max. Open Daylight	mm	375			400		
頂出力量 Ejector Force	Ton	1.3			1.3		
頂出行距 Ejector Stroke	mm	75			75		
■ 射出系統 Injection System							
螺桿直徑 Screw Diameter	mm	36	38	42	38	42	45
射出壓力 Injection Pressure	kg/cm ²	1619	1453	1190	1860	1522	1326
理論射出量 Theoretical Injection Volume	cm ³	183	204	249	204	249	286
射出量 (Ps) Max. Shot Weight (Ps)	g/OZ	168/5.9	187/6.5	229/8	187/6.5	229/8	263/9.2
射出率 Injection Rate	cm ³ /sec	77	85	91	74	91	104
射出行程 Injection Stroke	mm	180			180		
螺桿轉速 Screw Speed Max.	r.p.m.	0-300			0-350		
溫度控制段數 Number of Temperature Control	zone	3			4		
料鬥容量 Material Hopper Capacity	kg	15			15		
■ 油壓電力系統 Hydraulic & Electric System							
最大油壓壓力 Max. Hydraulic Pressure	kg/cm ²	140			140		
幫浦吐出量 Pump Output	ℓ/min	43			56		
作動油壓 Oil Reservoir Capacity	ℓ	180			220		
冷卻水用量 Cooling Water Consumption	ℓ	600-800			800-1000		
油壓馬達動力 Pump Motor Power	HP	10			15		
電熱容量 Barrel Heating Power	kw	7.5			11.2		
總用電量 Total Wattage	kw	10.6			16		
■ 其他 Other							
機械重量 Machine Weight	T	3.2			4.2		
機械外型尺寸 Machine Dimensions (LxWxH)	M	2.5x0.95x2.05			2.8x1.0x2.05		
裝船重量 Shipping Weight	T	3.8			4.8		
裝船尺寸 Shipping Dimensions (LxWxH)	M	2.9x1.03x2.25			3.2x1.1x2.5		

Features：

1. C-clamp vertical hydraulic clamping system. Suitable for insertings molded. Easy to operate and high safety.
2. Long screw (L/D ratio 20:1) and high plasticising capacity. Specially hardened screw is very durable and long life.
3. Dual hydraulic injection cylinder sturdy. Easy maintenance.
4. Use famous brands hydraulic parts silently. A durable suction & filter can assure the clean liness of the system.
5. Adopt the Computer Screen and digital system easy to operate and setting.

標準配備 Standard Accessories：

1. 全比例壓力流量系統數控
 2. FA型螢幕式電腦
 3. 射出開模2支位置尺
 4. 模具有50組的記憶容量
 5. 工具箱、押板
 6. 備用射嘴
1. Proportional flow and pressure control system
 2. Computer LCD monitor controller
 3. Control Meters for Injection and Clamping function
 4. With over 50 units mold memory storage
 5. Tool box with screw mold press board
 6. Spare nozzle

選購配備 Optional Accessories：

1. 防漏彈簧射嘴
 2. 電熱乾燥機
 3. 自動抽料機
 4. 模溫機
 5. 中子裝置
1. Shut-off nozzle
 2. Dry hopper.
 3. Auto loader
 4. Mold temperature controller
 5. Core system

代理商(Agent)：